

**¡Creció
la familia!**



PRODUCTOS DE ACERO
Lamigal
Certificada ISO 9001 : 2008

Los únicos encofrados inteligentes



LOSACERO 1,5"



LOSACERO 1,5"+



LOSACERO 2"



LOSACERO 3"



Acero Galvanizado Estructural
certificado según normas ASTM, A653, A924

Protegido contra la corrosión
con el galvanizado de LAMIGAL

Láminas de **acero galvanizado (G-60) estructural,** creadas para encofrar entresijos, placas y techos.

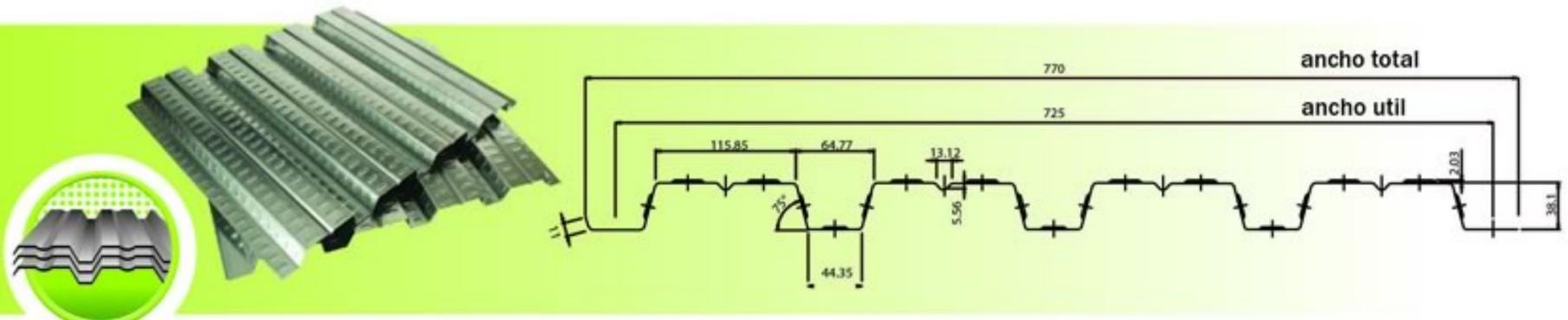
Propiedades

- Eliminan el uso de puntales.
- No requieren el uso de cabillas de refuerzo, ya que la superficie de las Láminas Losacero y el concreto vaciado sobre ellas se integran en la conformación de la placa, permitiendo al acero que las conforman el aporte de sus cualidades estructurales.

- Logran placas más livianas, desde 10 cm de altura, reduciendo peso en viga y columnas.

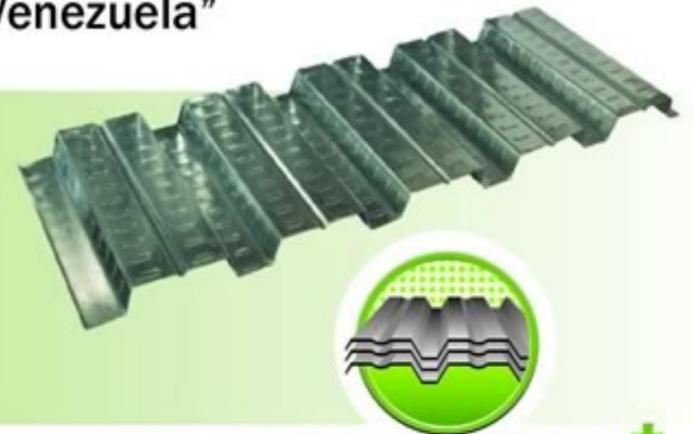
La versatilidad de las Láminas Losacero las hace muy eficientes en ampliaciones de viviendas, techos, mezzaninas, oficinas.

Sólo requieren conocimientos básicos de construcción o de asesoría técnica.



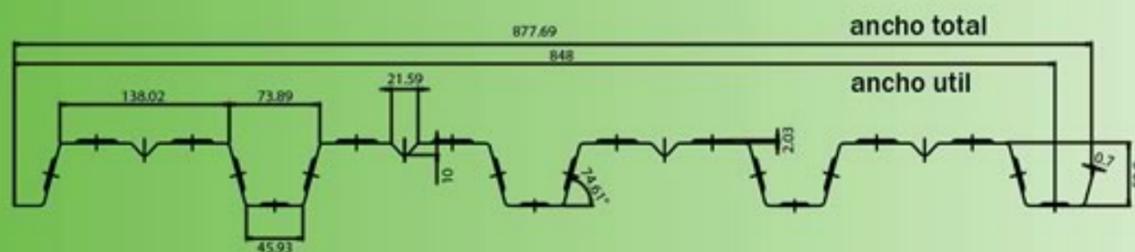
LOSACERO 1,5"

“El único encofrado **inteligente** de Venezuela”



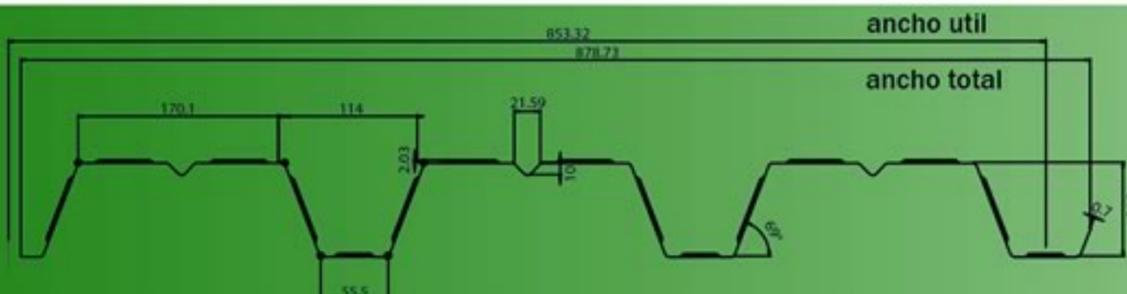
LOSACERO 1,5"+

“El **rendidor**”



LOSACERO 2"

“**Versatilidad** a toda prueba”



LOSACERO 3"

“**Resistencia** en exigencias extremas”

Características

de las láminas

Calibre	Espesor (mm)	Ancho Desarrollo (mm)	Peso (kg / m Lineal)	ALTIMA DEL PERFIL					
				1,5" (38,1 mm)		2,0" (50,8 mm)		3,0" (76,2 mm)	
				Ancho Total (mm)	Ancho Util (mm)	Ancho Total (mm)	Ancho Util (mm)	Ancho Total (mm)	Ancho Util (mm)
24	0,60	1000	4,91	770	725				
	0,60	1219	5,99	919	903	878	848	879	852
22	0,70	1000	5,70	770	725				
	0,70	1219	6,94	919	903	878	848	879	852
20	0,90	1000	7,27	770	725				
	0,90	1219	8,86	919	903	878	848	879	852
18	1,20	1000	9,62	770	725				
	1,20	1219	11,73	919	903	878	848	879	852
16	1,50	1000	11,98	770	725				
	1,50	1219	14,60	919	903	878	848	879	852

Calibre	Espesor (mm)	Ancho Desarrollo (mm)	Cantidad de laminas por bultos						Largos Estándar (mm)/podos		
			Largo (mm)								
			Minimo 1.830 hasta	Láminas	Hasta	Láminas	Hasta	Láminas			
24	0,60	1000	10.000	50					4 100, 4.600, 5.100, 5.600, 6.100, 6.600, 7.100, 7.600		
	0,60	1219	8000	50	10.000	25					
22	0,70	1000	8000	50	12.000	25					
	0,70	1219	7100	50	12.000	25					
20	0,90	1000	6.600	50	12.000	25					
	0,90	1219	5.600	50	10.000	25	12.000	20			
18	1,20	1000	4.600	50	12.000	25					
	1,20	1219	4.100	50	8.000	25	10.000	20		12.000	15
16	1,50	1000	4.100	50	8.000	25	10.000	20		12.000	15
	1,50	1219	6.600	25	8.000	20	10.000	15		12.000	10



Armado de placa con Losacero

1. Revisión de la Estructura:

Debe ser la indicada para el trabajo que se va a realizar, en cuanto a la resistencia y condiciones de los materiales.

Si la estructura es de concreto, deben empotrarse pletinas metálicas para la colocación de las láminas, o fijarse con pistola de tiro fulminante.

2. Diseño y cálculo:

El diseño y cálculo de la estructura principal deberá considerar los apoyos necesarios a los distanciamientos recomendados por el STEEL DECK INSTITUTE (SDI), AMERICAN ESTÁNDAR OF STEEL (ASSHTO), AMERICAN FOR TESTING MATERIALS (ASTM), de forma tal que aseguren el comportamiento esperado para el edificio y la losa, considerando las cargas vivas y muertas que actuarán sobre él.

A) Una vez colocadas las correas, deben dejarse 10cm de solape a lo largo de las láminas, tratando que quede sobre el apoyo.

B) Para estabilizar la placa y evitar la vibración es recomendable el uso de CONECTORES DE CORTE.

En caso de usarlos:

Las láminas deben ser colocadas a tope, no solapadas sobre el apoyo, a cada 80cm (máximo).

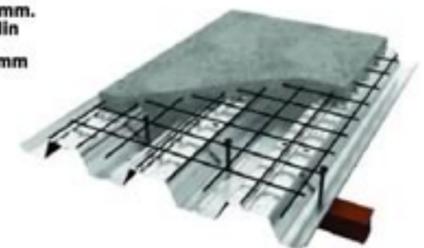
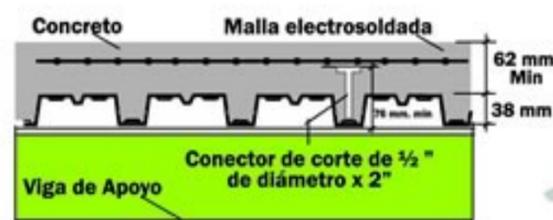
La altura mínima de la losa deberá ser de 9 cm.

La altura mínima del conector deberá ser de 7,6 cm.

C) Colocar y extender la malla truckson sobre los conectores.

D) El concreto deberá ser de 210 kg/m², vaciado sin apuntalamiento.

Colocar los remates de bordes para contener la mezcla de concreto.



3. Preparación del concreto y Armado de la placa:

Recomendaciones al momento de preparar el concreto.

Prevenir daños por contaminación salina o microbiológica, ya que acortará la vida útil de la placa, afectará su aspecto y comportamiento estructural. Para evitar esto, tanto la arena como la grava deben estar libres de:

Materiales orgánicos pues impiden el correcto fraguado del concreto y afectan drásticamente las resistencias finales.

Polvo de arcilla, ya que impiden la adherencia entre el agregado y el cemento.

Partículas débiles o blandas, porque afectan la durabilidad e los concretos y sus resistencias.

LA ARENA DEBERA ESTAR LAVADA Y CERNIDA. NUNCA USAR ARENAS PROVENIENTES DE SALINAS O PLAYAS MARINAS.

El agua debe estar limpia, cuando se usan aguas turbias o con materiales orgánicos en suspensión, se obtendrán concretos de baja resistencia y poca durabilidad.

EL AGUA DE MAR NO DEBE USARSE EN LA ELABORACIÓN DE CONCRETOS.

Las aguas de canales de ríos que reciban aguas negras deberán rechazarse al igual que las que contengan desechos industriales.

Ubicar guías que servirán para conservar el nivel de vaciado.

Este paso requiere preparar el concreto a vaciar sobre las láminas, el cual está conformado por grava o arena, cemento, agua y otros agregados artificiales como la arcilla expan-



4. Vaciar el concreto



Productos de Acero Lamigal C.A.
J-30054236-0. Av Henry Ford. Zona Industrial Sur.
P.O. Box 428. Valencia Venezuela.

Telfs.: (0241) 874.98.11 al 19 / 874.98.74.
Fax: (0241) 832.32.76 / 832.62.19.
E-mail: plamigal@lamigal.com